



**CRETE**<sup>+</sup>  
**CLEAN**  
WITH SCAR GUARD™

Pielęgnacja posadzek betonowych  
zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA



## ASHFORD FORMULA – ponad 60 lat na rynku

Dziękujemy za wybór naszego produktu. ASHFORD FORMULA to preparat krzemianowy stosowany do chemicznego zagęszczania betonu. Jego działanie sprawia, iż powierzchnie betonowe stają się mniej porowate, twardsze, niepyłące i z czasem również hydrofobowe, czyli mniej podatne na wnikanie wody, cieczy i chlorków. Wdrożenie proponowanego przez nas programu utrzymania czystości na posadzce pozwoli uzyskać optymalne korzyści wynikające z zastosowania tego wyjątkowego produktu.

Czyszczenie posadzek zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA to wygoda, oszczędność i rezultat w postaci przybierającego na intensywności połysku.

Zastosowanie ASHFORD FORMULA eliminuje również konieczność okresowego uszczelniania i nabłyszczania posadzki.

Preparat nie tworzy powłoki na powierzchni betonu i tym samym nie jest podatny na mechaniczne wycieranie.

Poniżej podajemy kilka ważnych wskazówek, które pozwolą utrzymać Państwa posadzkę w doskonałym stanie przez wiele lat.

### Technologia doczyszczania pobudowlanego

Przed rozpoczęciem mycia na mokro należy posadzkę zamieść mopem akrylowym lub odkurzyć. Przygotowany roztwór roboczy środka CreteClean Plus with Scar Guard (1:128) wlać do zbiornika maszyny szorująco-zbierającej. Agresywne szczotki nylonowe lub czarne pady, odpowiedni docisk oraz duża ilość wody z detergentem poprawią jakość powierzchni posadzki. Intensywne szorowanie posadzki wpłynie również korzystnie na postęp procesu zmniejszania porowatości powierzchniowej betonu. To z kolei ograniczy wnikanie zabrudzeń do betonu. W miarę intensyfikacji połysku plamy i zabrudzenia na posadzce będą jaśnieć i staną się mniej zauważalne.

### Technologia mycia bieżącego

Po uzyskaniu połysku na posadzce agresywne szczotki nylonowe należy zastąpić szczotkami polipropylenowymi lub czerwonymi padami.



### Harmonogram czynności

- CZĘSTO szoruj posadzkę  
Co najmniej 2-3 razy w tygodniu przy użyciu wody ze środkiem CreteClean Plus with Scar Guard.
- SZYBKO usuwaj plamy  
Po uzyskaniu właściwości hydrofobowych powierzchnia betonu będzie odporna na penetrację większości cieczy o niskiej lub średniej agresywności chemicznej. Niektóre plamy po cytrusach lub artykułach spożywczych mogą być trudne w usunięciu, jeżeli nie zostaną szybko zauważone i zneutralizowane.
- OKRESOWO poleruj posadzkę  
Aby podnieść połysk na posadzce można stosować polerki wysokoobrotowe z czarnym padem na uprzednio umytej i suchej powierzchni.

## Sprzęt i detergenty

- Maszyna szorująco-zbierająca.
- Twarde szczotki nylonowe lub czarne pady – uzyskanie połysku i bardziej jednolitego wyglądu.
- Szczotki polipropylenowe lub czerwone pady – regularne szorowanie po uzyskaniu połysku.
- Alkaliczny środek myjący – CreteClean Plus with Scar Guard (produkt systemowy, zawiera krzemiany).
- Emulgator olejowy – CreteStrip/woda stosować stężony koncentrat do usuwania plam.
- Duża ilość wody – woda wpływa korzystnie na proces uszczelniania powierzchni.

z czasem coraz lepsza ochrona i połysk

## Jak zmienia się prawidłowo utrzymana posadzka

### zaraz po impregnacji betonu

Efekt wzmocnienia i zabezpieczenia posadzki przed pyleniem zostanie uzyskany w przeciągu kilku dni. Posadzka będzie miała wygląd typowy dla betonu mechanicznie zatartego na gładko. Powierzchnie zatarte na ostro lub szczotkowane pozostaną matowe.

Posadzka nie jest jeszcze uszczelniona. Maksymalnie przez rok będzie podatna na wnikanie cieczy, olejów i zabrudzeń. Dlatego w tym czasie należy szybko usuwać plamy z powierzchni posadzki.

Natychmiast poprawi się twardość powierzchni i zmniejszy jej porowatość. Należy uważać żeby nie uszkodzić lub nie zarysować posadzki aż do uzyskania pełnej wytrzymałości betonu.

Aby szybko uzyskać połysk na posadzce zaleca się jej polerowanie z użyciem wysokoobrotowej polerki (2000 – 3500 obr./min.) i czarnego padu. Alternatywnie posadzkę można intensywnie szorować twardymi szczotkami nylonowymi i myć dużą ilością wody.

### 6 miesięcy od impregnacji betonu

Na posadzkach zatartych na gładko pojawi się połysk pod warunkiem zastosowania standardowego programu utrzymania czystości.

### 12 miesięcy od impregnacji betonu

Twarda jak skorupa powierzchnia betonu.

Posadzka będzie odporna na penetrację większości cieczy o niskiej lub średniej agresywności chemicznej.

## Technologia mycia bieżącego betonu polerowanego

Do mycia posadzek mechanicznie polerowanych i zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA należy używać czerwonych lub białych padów. W celu utrzymania połysku na betonie zaleca się okresowe polerowanie wysokoobrotowe (2000-3500 obr./min.) z odpowiednio dobranym diamentowym padem.

**A** Posadzka po 9 miesiącach

**B** Posadzka po 3 latach

**C** Posadzka po 10 latach



# Odporność chemiczna zagęszczonego betonu

0 – pełna odporność

1 – częściowa odporność

2 – brak odporności

## Aldehydy

Benzaldehyd	.....0
Butro-aldehyd	.....0
Furo-aldehyd	.....0

## Alkohole

Alkohol benzylowy	.....0
Alkohol etylowy	.....0
Alkohol melisowy	.....0
Alkohol metylowy	.....0
Glikol etylowy	.....0
Keton etylenowo-metylowy	.....0
Keton metylenowo-izobutylenowy	.....0
Gliceryna	.....0
Heksanol	.....0
Rezorcyna	.....0

## Aminy

Anilina	.....0
Trójetanolamina	.....0

## Chlorowco- węglowodany

Chlorek benzylowy	.....0
Benzan bromowy	.....0
Czterochlorek węgla	.....0
Chloroform	.....0
Dwuchloreketylen	.....0
Nadchloran etylenowy	.....0

## Detergenty

Calgonite (1%)	.....0
Chlorox (1%)	.....0
Chlorox (Koncentrat)	.....0
Joy (1%)	.....0
Joy (Koncentrat)	.....0
Lestoil (1%)	.....0
Lux Flakes	.....0
Tide (1%)	.....0

## Estry

Octan pentylowy	.....0
Octan etylenowy	.....0
Oktylen ftalowy	.....0
Octan etylowy	.....0
Fosforan trójkrezylowy	.....0

## Etery

Eter dwubenzylowy	.....0
Eter monobutyłowy	.....0
glikolu dietylenowego	.....0
Eter etylowy	.....0
Eter monoetyłowy	.....0
glikolu etylenowego	.....0

## Inne zastępcze węglowodany

Dwusiarczan węglowy	.....0
Nitrobenzen	.....0

## Ketony

Propanon	.....0
----------	--------

## Kwasy nieorganiczne

Kwas chlorosulfonowy (10%)	.....2
Kwas chromowy (10%)	.....1
Kwasy chromowe (stężony)	.....2
Kwas chlorowodorowy (10%)	.....1
Kwas chlorowodorowy (stężony)	.....2
Kwas azotawy (10%)	.....1
Kwas azotawy (stężony)	.....2
Kwas fosforowy (10%)	.....1
Kwas fosforowy (stężony)	.....2
Kwas siarkowy (10%)	.....1
Kwas siarkowy (stężony)	.....2

## Kwasy organiczne

Kwas octowy (10%)	.....1
Kwas octowy (lodowy)	.....1
Kwas cytrynowy (10%)	.....1
Kwas mrówkowy (10%)	.....1
Kwas mlekowy (10%)	.....1
Kwas oleinowy (10%)	.....0
Kwas szczawiowy (10%)	.....1
Fenol (10%)	.....0
Fenol (100%)	.....1
Kwas pikrynowy (10%)	.....1
Kwas stearynowy (100%)	.....0
Kwas taninowy (10%)	.....0
Kwas taninowy (10%)	.....1

## Płyny hydrauliczne

Oronite 8200	.....0
Pydraul F.9	.....0
Pydraul 60	.....0
Skydrol	.....0
Skydrol 500	.....0

## Różne

Odmrażacz	.....0
Płyn hamulcowy	.....0
Płyn napędowy	.....0

## Smary oraz paliwa

A.S.T.M. No. 1 Smary	.....0
A.S.T.M. No. 2 Smary	.....0
A.S.T.M. No. 3 Smary	.....0
A.S.T.M. Paliwo A	.....0
A.S.T.M. Paliwo B	.....0
A.S.T.M. Paliwo C	.....0

## Sole nieorganiczne (stężenie 25%)

Chlorek amonowy	.....1
Azotan amonowy	.....0
Chlorek barowy	.....1
Chlorek wapniowy	.....1

Podchloryn wapniowy	.....1
Chlorek miedziowy	.....1
Siarczan miedziowy	.....0
Chlorek żelazowy	.....1
Azotan żelazowy	.....0
Siarczan żelazowy	.....0
Chlorek magnezowy	.....1
Siarczan magnezowy	.....0
Siarczan miedziowy	.....0
Chlorek potasowy	.....1
Nadmanganian potasowy	.....0
Dwusiarczyn potasowy	.....0
Dwuchromian potasowy	.....1
Boran sodowy	.....0
Dwuwęglan sodowy	.....0
Chlorek sodowy	.....1
Azotan cynkowy	.....0
Nasycony chlorek sodowy	.....1

## Tłuszcze naturalne i oleje

Masło	.....0
Olej przekładniowy	.....0
Olej bawełniany	.....0
Smalec	.....0
Margaryna olejowa	.....0
Olej z oliwek	.....0
Olej parafinowany	.....0

## Węglowodany

Benzen	.....0
Cykloheksan	.....0
Benzen etylowy	.....0
Heptan	.....0
Heksan	.....0
Naftalina metylobenzenowa	.....0
Toulen	.....0
Ksylen	.....0
Dwusiarczek węgla	.....0
Nitrobenzen	.....0

## Zasady nieorganiczne

Wodorotlenek barowy	.....0
Wodorotlenek wapniowy (stężony)	.....0
Wodorotlenek potasowy (10%)	.....1
Wodorotlenek sodowy (10%)	.....1
Wodorotlenek sodowy (stężony)	.....2

## UWAGA:

Mieszaniny chemiczne mogą inaczej oddziaływać na beton zaimpregnowany preparatem ASHFORD FORMULA aniżeli pojedyncze składniki w nich zawarte. Temperatura, czas legania, stężenie i skład chemiczny wpływają na skutek wywołany agresją chemiczną. Podane informacje i zawarte w niniejszej instrukcji zalecenia opierają się na danych, o których sądzimy, że są wiarygodne. Jednakże nie możemy dać w tej mierze gwarancji, przez co koniecznie zalecamy zastosowanie powierzchni wzorcowych bądź ciał próbnych.

**PROBETON** Sp. z o.o.

ul. Rolna 60

40-555 Katowice

tel. (32) 250 34 27

fax (32) 352 46 90 [www.probeton.pl](http://www.probeton.pl)