



CRETE⁺
CLEAN^{PLUS}
WITH SCAR GUARD™

Pielęgnacja posadzek betonowych
zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA



ASHFORD FORMULA – ponad 60 lat na rynku

Dziękujemy za wybór naszego produktu. ASHFORD FORMULA to preparat krzemianowy stosowany do chemicznego zagęszczania betonu. Jego działanie sprawia, iż powierzchnie betonowe stają się mniej porowate, twardsze, niepyłące i z czasem również hydrofobowe, czyli mniej podatne na wnikanie wody, cieczy i chlorków. Wdrożenie proponowanego przez nas programu utrzymania czystości na posadzce pozwoli uzyskać optymalne korzyści wynikające z zastosowania tego wyjątkowego produktu.

Czyszczenie posadzek zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA to wygoda, oszczędność i rezultat w postaci przybierającego na intensywności połysku.

Zastosowanie ASHFORD FORMULA eliminuje również konieczność okresowego uszczelniania i nabłyszczania posadzki.

Preparat nie tworzy powłoki na powierzchni betonu i tym samym nie jest podatny na mechaniczne wycieranie.

Poniżej podajemy kilka ważnych wskazówek, które pozwolą utrzymać Państwa posadzkę w doskonałym stanie przez wiele lat.

Technologia doczyszczania pobudowlanego

Przed rozpoczęciem mycia na mokro należy posadzkę zamieść mopem akrylowym lub odkurzyć. Przygotowany roztwór roboczy środka CreteClean Plus with Scar Guard (1:128) wlać do zbiornika maszyny szorująco-zbierającej. Agresywne szczotki nylonowe lub czarne pady, odpowiedni docisk oraz duża ilość wody z detergentem poprawią jakość powierzchni posadzki. Intensywne szorowanie posadzki wpłynie również korzystnie na postęp procesu zmniejszania porowatości powierzchniowej betonu. To z kolei ograniczy wnikanie zabrudzeń do betonu. W miarę intensyfikacji połysku plamy i zabrudzenia na posadzce będą jaśnieć i staną się mniej zauważalne.

Technologia mycia bieżącego

Po uzyskaniu połysku na posadzce agresywne szczotki nylonowe należy zastąpić szczotkami polipropylenowymi lub czerwonymi padami.



Harmonogram czynności

- CZĘSTO szoruj posadzkę

Co najmniej 2-3 razy w tygodniu przy użyciu wody ze środkiem CreteClean Plus with Scar Guard.

- SZYBKO usuwaj plamy

Po uzyskaniu właściwości hydrofobowych powierzchnia betonu będzie odporna na penetrację większości cieczy o niskiej lub średniej agresywności chemicznej. Niektóre plamy po cytrusach lub artykułach spożywczych mogą być trudne w usunięciu, jeżeli nie zostaną szybko zauważone i zneutralizowane.

- OKRESOWO poleruj posadzkę

Aby podnieść połysk na posadzce można stosować polerki wysokoobrotowe z czarnym padem na uprzednio umytej i suchej powierzchni.

Sprzęt i detergenty

- Maszyna szorująco-zbierająca.
- Twarde szczotki nylonowe lub czarne pady – uzyskanie połysku i bardziej jednolitego wyglądu.
- Szczotki polipropylenowe lub czerwone pady – regularne szorowanie po uzyskaniu połysku.
- Alkaliczny środek myjący – CreteClean Plus with Scar Guard (produkt systemowy, zawiera krzemiany).
- Emulgator olejowy – CreteStrip/woda stosować stężony koncentrat do usuwania plam.
- Duża ilość wody – woda wpływa korzystnie na proces uszczelniania powierzchni.

z czasem coraz lepsza ochrona i połysk

Jak zmienia się prawidłowo utrzymana posadzka

zaraz po impregnacji betonu

Efekt wzmocnienia i zabezpieczenia posadzki przed pyleniem zostanie uzyskany w przeciągu kilku dni. Posadzka będzie miała wygląd typowy dla betonu mechanicznie zatartego na gładko. Powierzchnie zatarte na ostro lub szczotkowane pozostaną matowe.

Posadzka nie jest jeszcze uszczelniona. Maksymalnie przez rok będzie podatna na wnikanie cieczy, olejów i zabrudzeń. Dlatego w tym czasie należy szybko usuwać plamy z powierzchni posadzki.

Natychmiast poprawi się twardość powierzchni i zmniejszy jej porowatość. Należy uważać żeby nie uszkodzić lub nie zarysować posadzki aż do uzyskania pełnej wytrzymałości betonu.

Aby szybko uzyskać połysk na posadzce zaleca się jej polerowanie z użyciem wysokoobrotowej polerki (2000 – 3500 obr./min.) i czarnego padu. Alternatywnie posadzkę można intensywnie szorować twardymi szczotkami nylonowymi i myć dużą ilością wody.

6 miesięcy od impregnacji betonu

Na posadzkach zatartych na gładko pojawi się połysk pod warunkiem zastosowania standardowego programu utrzymania czystości.

12 miesięcy od impregnacji betonu

Twarda jak skorupa powierzchnia betonu.

Posadzka będzie odporna na penetrację większości cieczy o niskiej lub średniej agresywności chemicznej.

Technologia mycia bieżącego betonu polerowanego

Do mycia posadzek mechanicznie polerowanych i zagęszczonych preparatem ASHFORD FORMULA należy używać czerwonych lub białych padów. W celu utrzymania połysku na betonie zaleca się okresowe polerowanie wysokoobrotowe (2000-3500 obr./min.) z odpowiednio dobranym diamentowym padem.

A Posadzka po 9 miesiącach

B Posadzka po 3 latach

C Posadzka po 10 latach



Odporność chemiczna zagęszczonego betonu

0 – pełna odporność

1 – częściowa odporność

2 – brak odporności

Aldehydy

Benzaldehyd0
Butro-aldehyd0
Furo-aldehyd0

Alkohole

Alkohol benzylowy0
Alkohol etylowy0
Alkohol melisowy0
Alkohol metylowy0
Glikol etylowy0
Keton etylenowo-metylowy0
Keton metylenowo-izobutylenowy0
Gliceryna0
Heksanol0
Rezorcyna0

Aminy

Anilina0
Trójetanolamina0

Chlorowco- węglowodany

Chlorek benzylowy0
Benzan bromowy0
Czterochlorek węgla0
Chloroform0
Dwuchloreketylen0
Nadchloran etylenowy0

Detergenty

Calgonite (1%)0
Chlorox (1%)0
Chlorox (Koncentrat)0
Joy (1%)0
Joy (Koncentrat)0
Lestoil (1%)0
Lux Flakes0
Tide (1%)0

Estry

Octan pentylowy0
Octan etylenowy0
Oktylen ftalowy0
Octan etylowy0
Fosforan trójkrezylowy0

Etery

Eter dwubenzylowy0
Eter monobutyłowy0
glikolu dietylenowego0
Eter etylowy0
Eter monoetyłowy0
glikolu etylenowego0

Inne zastępcze węglowodany

Dwusiarczan węglowy0
Nitrobenzen0

Ketony

Propanon0
----------	--------

Kwasy nieorganiczne

Kwas chlorosulfonowy (10%)2
Kwas chromowy (10%)1
Kwasy chromowe (stężony)2
Kwas chlorowodorowy (10%)1
Kwas chlorowodorowy (stężony)2
Kwas azotawy (10%)1
Kwas azotawy (stężony)2
Kwas fosforowy (10%)1
Kwas fosforowy (stężony)2
Kwas siarkowy (10%)1
Kwas siarkowy (stężony)2

Kwasy organiczne

Kwas octowy (10%)1
Kwas octowy (lodowy)1
Kwas cytrynowy (10%)1
Kwas mrówkowy (10%)1
Kwas mlekowy (10%)1
Kwas oleinowy (10%)0
Kwas szczawiowy (10%)1
Fenol (10%)0
Fenol (100%)1
Kwas pikrynowy (10%)1
Kwas stearynowy (100%)0
Kwas taninowy (10%)0
Kwas taninowy (10%)1

Płyny hydrauliczne

Oronite 82000
Pydraul F.90
Pydraul 600
Skydrol0
Skydrol 5000

Różne

Odmrażacz0
Płyn hamulcowy0
Płyn napędowy0

Smary oraz paliwa

A.S.T.M. No. 1 Smary0
A.S.T.M. No. 2 Smary0
A.S.T.M. No. 3 Smary0
A.S.T.M. Paliwo A0
A.S.T.M. Paliwo B0
A.S.T.M. Paliwo C0

Sole nieorganiczne (stężenie 25%)

Chlorek amonowy1
Azotan amonowy0
Chlorek barowy1
Chlorek wapniowy1

Podchloryn wapniowy1
Chlorek miedziowy1
Siarczan miedziowy0
Chlorek żelazowy1
Azotan żelazowy0
Siarczan żelazawy0
Chlorek magnezowy1
Siarczan magnezowy0
Siarczan miedziowy0
Chlorek potasowy1
Nadmanganian potasowy0
Dwusiarczyn potasowy0
Dwuchromian potasowy1
Boran sodowy0
Dwuwęglan sodowy0
Chlorek sodowy1
Azotan cynkowy0
Nasycony chlorek sodowy1

Tłuszcze naturalne i oleje

Masło0
Olej przekładniowy0
Olej bawełniany0
Smalec0
Margaryna olejowa0
Olej z oliwek0
Olej parafinowany0

Węglowodany

Benzen0
Cykloheksan0
Benzen etylowy0
Heptan0
Heksan0
Naftalina metylobenzenowa0
Toulen0
Ksylen0
Dwusiarczek węgla0
Nitrobenzen0

Zasady nieorganiczne

Wodorotlenek barowy0
Wodorotlenek wapniowy (stężony)0
Wodorotlenek potasowy (10%)1
Wodorotlenek sodowy (10%)1
Wodorotlenek sodowy (stężony)2

UWAGA:

Mieszaniny chemiczne mogą inaczej oddziaływać na beton zaimpregnowany preparatem ASHFORD FORMULA aniżeli pojedyncze składniki w nich zawarte. Temperatura, czas legania, stężenie i skład chemiczny wpływają na skutek wywołany agresją chemiczną. Podane informacje i zawarte w niniejszej instrukcji zalecenia opierają się na danych, o których sądzimy, że są wiarygodne. Jednakże nie możemy dać w tej mierze gwarancji, przez co koniecznie zalecamy zastosowanie powierzchni wzorcowych bądź ciał próbnych.

PROBETON Sp. z o.o.

ul. Rolna 60

40-555 Katowice

tel. (32) 250 34 27

fax (32) 352 46 90 www.probeton.pl