



## Instrukcja mycia posadzki betonowej środkiem CreteClean Plus.

---

Specjalnie skomponowany środek do mycia betonu

Wydobywa naturalny połysk na powierzchni

Utrzymuje brud w zawieszynie

Nie zawiera wodorotlenków, siarczanów, środków nabłyszczających

Bardzo duża wydajność



---

Producent: Curecrete Chemical Company.  
1203 West Spring Creek Place  
Springville, UT 84663 USA  
Tel. 801 489 5663

Przedstawiciel w Polsce:

Fibre System Sp. z o.o.  
ul. Jutrzenki 118  
02-230 Warszawa  
Tel. 22 381 72 31

Rev 05/10/2012

## 1. Typ powierzchni

Beton zatarty na gładko zaimpregnowany preparatem Ashford Formula.

## 2. Zakres

1. Codzienne szorowanie betonu zatartego na gładko zaimpregnowanego preparatem Ashford Formula.
2. Okresowe polerowanie posadzki dla utrzymania połysku.

## 3. Wykaz zasobów

### A. Środki chemiczne

1. Środek myjący **CreteClean Plus with Scar Guard** o pH 11-12 w koncentracji.

### B. Sprzęt drobny

1. Czerwone pady do szorowania posadzek/ Szczotki polipropylenowe
2. Naturalny pad do polerowania posadzek.
3. Dozownik lub miarka dozująca odpowiednia do odmierzenia wymaganej ilości koncentratu do sporządzenia roztworu roboczego.

### C. Sprzęt mechaniczny/elektryczny.

1. Automat szorująco-zbierający z siedziskiem dla operatora lub prowadzony ręcznie.
2. Polerka wysokoobrotowa zasilana akumulatorowo z systemem ssącym.

## 4. Wykaz czynności – codzienne mycie

### A. Sporządzanie roztworu roboczego

1. Do zbiornika automatu nalewamy wodę wodociągową i dolewamy koncentrat środka myjącego z kanistra w proporcjach 0.78:100.
2. Porcje koncentratu odmierzamy miarką. Środek czyszczący stosujemy raz dziennie do mycia posadzki.
3. Do mycia posadzki drugi raz w ciągu dnia można używać samej wody, o ile ilość i rodzaj zabrudzeń na to pozwolą. W przeciwnym razie także stosujemy środek myjący.
4. Jeżeli korzystamy z odpowiedniego dozownika to do zbiornika maszyny wlewamy gotowy roztwór roboczy.
5. Zawsze używamy wodę wodociągową letnią lub zimną.

### B. Uzbrojenie automatu

1. Zakładamy czerwone pady do maszyny. Należy zawsze sprawdzać czy pady są czyste, nigdy nie rozpoczynamy pracy mokrymi czy brudnymi padami.
2. Po pracy pady należy dokładnie wypłukać i wytrzeć a następnie pozostawić w przewiewnym miejscu do wyschnięcia.

### C. Przygotowanie powierzchni

1. Ściągaczkami gumowymi wygarniamy luźno leżące zanieczyszczenia spod maszyn i urządzeń oraz z miejsc niedostępnych na środek zamiatanej alei.
2. Zamiatarką zbieramy wygarnięte śmieci do zbiornika.
3. Dopiero tak przygotowana powierzchnia może zostać poddana myciu automatem.

### D. Mycie posadzki

1. Ważne jest stosowanie roztworów mało stężonych, posadzka powinna być myta dużą ilością wody (wymagania wynikające z techniki uszczelniania się powierzchni).
2. Posadzka nie jest odporna na środki kwaśne (stosowane do usuwania zabrudzeń w sanitariatach, do usuwania osadów mineralnych, cementu, rdzy, przypalonego tłuszczu itp.).

Producent: Curecrete Chemical Company.  
1203 West Spring Creek Place  
Springville, UT 84663 USA  
Tel. 801 489 5663

Przedstawiciel w Polsce: Fibre System Sp. z o.o.  
ul. Jutrzenki 118  
02-230 Warszawa  
Tel. 22 381 72 31

Rev 05/10/2012

3. Wszelkie plamy które pojawią się na podłodze należy natychmiast usuwać stosując „okład” z odpowiednim stężeniem roztworu CreteClean Plus. W celu uzyskania szczegółowej instrukcji należy skontaktować się z przedstawicielem producenta.

#### E. Oczyszczenie maszyny

1. Po pracy oczyszczamy pady oraz opróżniamy oba zbiorniki. Maszynę pozostawiamy do wyschnięcia, zbiorniki otwarte.

### 5. Wykaz czynności – okresowe polerowanie

#### A. Połysk

1. Połysk powstały na posadzce betonowej zatartej na gładko zaimpregnowanej preparatem Ashford Formula powstaje z czasem jako wynik chemicznego utwardzania się powierzchni betonu. Przy wdrożeniu standardowego programu mycia posadzki z użyciem padów lub szczotek, połysk powinien wytworzyć się na betonie do 90 dni. W celu utrzymania właściwego poziomu połysku na posadzce zaleca się okresowe polerowanie (z ang. *burnishing, polishing*) posadzki polerką wysokoobrotową (1500-2000 obr/min) z odpowiednio dobranym padem i systemem ssącym.

#### B. Uzbrojenie polerki

1. Zakładamy naturalny pad na uchwyt zgodnie z instrukcją producenta.
2. Instalujemy worek na pył zgodnie z instrukcją producenta.

#### C. Przygotowanie powierzchni

1. Przed rozpoczęciem polerowania posadzkę należy umyć i poczekać aż powierzchnia betonu będzie sucha w dotyku i wolna od zabrudzeń.

#### D. Polerowanie posadzki

1. Polerujemy posadzkę stosując jedno lub dwa przejścia maszyną.
2. Należy uważać na wystające bolce, ostre krawędzie i inne materiały, które mogą uszkodzić pad i głowicę podczas polerowania.
3. Sprawdzamy w równych odstępach czasowych stan zużycia pada. Polerowanie zbyt zużytym padem może doprowadzić do porysowania posadzki.

---

Producent: Curecrete Chemical Company.  
1203 West Spring Creek Place  
Springville, UT 84663 USA  
Tel. 801 489 5663

Przedstawiciel w Polsce: Fibre System Sp. z o.o.  
ul. Jutrzenki 118  
02-230 Warszawa  
Tel. 22 381 72 31

Rev 05/10/2012